


## 平成 16 年度 関西エコオフィス大賞

### 大賞

宣言オフィス名	福井県民生活協同組合〔福井県・福江市〕
業種	生活協同組合
主な取組内容	太陽光発電装置等を活用した環境啓発活動
<p>1) 本部センターへの太陽光発電システムの導入（1995年）を機に、そのシステムを活用し、地元小中学校に、自然エネルギーやオフィスの省エネ・新エネ活動に関する環境学習の場を提供。</p> <p>2) 各店舗でも「ハーツ環境教室」として、地元小中学校に、リサイクル活動や環境配慮商品に関する環境学習の場を提供。</p> <p>3) これらをあわせ、年間13小中学校（378人）を受け入れ（平成16年実績）。</p> <p>4) また、本部センターでの2004年の電力使用量（237,543kwh）は、5年前（1999年（261,991kwh））に比べ、9.3%（24,448kwh）の削減を達成。</p> <p>5) その他、夏季の適正冷房（28）設定及び軽装（ノーネクタイ）並びにごみの再資源化（プラスチック容器包装等の店頭リサイクル回収等）等も積極的に実施。</p>	

### 奨励賞

宣言オフィス名	大日本スクリーン製造株式会社 彦根地区事業所〔滋賀県・彦根市〕
業種	電子工業用機器等製造
主な取組内容	ごみの再資源化、廃棄物排出量の削減
<p>1) 廃棄物となっていた梱包用緩衝材のリユースを徹底。</p> <p>2) リユース作業を共同作業所に委託することにより、福祉の面でも貢献するとともに、従業員の福祉に対する意識を高揚。</p> <p>3) 廃棄物処理していた仮包装用材料（PEシート、エアークラップ等）の再資源化を推進。</p>	

### 奨励賞

宣言オフィス名	テクノス株式会社〔奈良県・奈良市〕
業種	精密機器の開発、製造、販売及びソフトウェアの開発
主な取組内容	ごみ分別の徹底、ごみの再資源化
<p>1) ごみ分別を徹底（18分別）し、リユース、リサイクルを推進。</p> <p>2) リサイクル率は、2002年の64%から、2004年には78%に向上。</p> <p>3) 全従業員当番制でごみの排出状況を定期的に把握し、毎月、全従業員に報告するなど、全員参加で実施するとともに、適正冷暖房、節電、グリーン購入等も全員参加で実施。</p>	

## 平成 16 年度 関西エコオフィス大賞

### 奨励賞

宣言オフィス名	株式会社南都銀行〔奈良県・奈良市〕
業種	銀行
主な取組内容	紙の削減等
<p>1) 「融資支援システム」を開発し全店で導入することにより、融資事務の精緻化・効率化とペーパーレス化を推進し、年間 20 万枚 (B4 版換算) 以上の紙の削減を達成。</p> <p>2) 全店配付の事務規定、事務取扱要領を全て電子データ化し、用紙 117 万枚 (A4 版) とビニール製バインダー 5,850 冊を削減するとともに、両面コピー・使用済用紙の裏面再利用等を推進</p> <p>3) 創立 70 周年 (平成 16 年) を機に、明日香村 (奈良県) の 2,700 m<sup>2</sup> に植樹を行い、継続的に下草刈り等を実施。</p>	

### 特別賞

宣言オフィス名	社会福祉法人敬仁会 特別養護老人ホーム溪山荘〔福井県・敦賀市〕
業種	介護老人福祉施設
主な取組内容	自動車利用の抑制
<p>1) 職員の「お誘い通勤」を実施 (変則勤務があるなかで、毎月 1 回実施)。</p> <p>2) 実施日には自家用車の利用台数を 4 分の 1 に削減。</p> <p>3) また、実施日は、勤務時間内に仕事を終えるようよう努めるため、超過勤務の削減や仕事の効率化が図られている。</p>	